

試験成績書

東海技物第 24750537-001 号
令和 6 年 10 月 24 日

名古屋西部ソイルリサイクル 株式会社

様

一般財団法人 東海技術センター

〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町420番地1
(0561)85-0214



試験結果を下記のとおり報告します。

受付年月日	令和 6 年 10 月 10 日
試料名称	改良路盤材 (KC-40)
産地	名古屋西部ソイルリサイクル株式会社プラント内
採取場所	名古屋西部ソイルリサイクル株式会社プラント内
試料採取日	令和 6 年 10 月 10 日
工事名又は調査名	令和6年10月分品質管理試験

ふるい	ふるいの目開き		試験結果	試験項目		試験結果	備考
	mm						
ふるい を 通 過 す る 質 量 分 率 ・ 通 過 質 量 百 分 率 %	各	106	-	修正CBR試験	最適含水比 %	11.1	
	ふる	75	-		最大乾燥密度 Mg/m ³	1.90	
	る	63	-		95%修正CBR値 %	89.33	
	い	53	100	以下余白			
	を	37.5	100				
	通	31.5	95				
	過	26.5	82				
	す	19	65				
	る	16	61				
	質	13.2	57				
	量	9.5	51				
	分	4.75	40				
	率	2.36	31				
	・	2.00	-				
	通	1.18	24				
	過	0.850	-				
	質	0.600	17				
	量	0.425	14				
	百	0.300	11				
分	0.250	-					
率	0.150	8					
%	0.106	-					
	0.075	6	備考				

- 注 1. 上記試験結果は、ご依頼により持ち込まれた試料から得られたものである。
注 2. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記したものである。

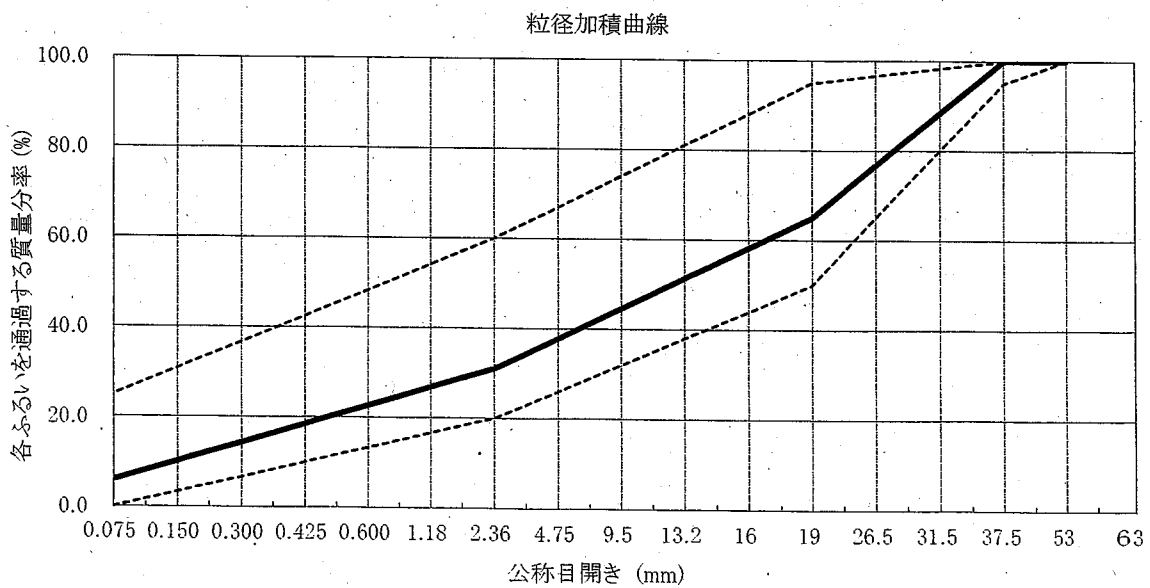
試料名称 改良路盤材(KC-40)

試験年月日

令和6年10月12日

JIS A 1102	骨材のふるいわけ試験			
ふるいの公称目開き (mm)	連続する各ふるいの間にとどまる質量 (g)	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
63				
53	0	0	0	100
37.5	0	0	0	100
31.5	782	5	5	95
26.5	2243	13	18	82
19	2692	17	35	65
16	716	4	39	61
13.2	739	4	43	57
9.5	1017	6	49	51
4.75	1853	11	60	40
2.36	1472	9	69	31
1.18	1110	7	76	24
0.600	1105	7	83	17
0.425	550	3	86	14
0.300	513	3	89	11
0.150	573	3	92	8
0.075	388	2	94	6
受皿	928	6	100	0
合計	16681	100	-	-

ふるいわけ方法： 手動及び機械



調査件名 令和6年10月分品質管理試験 試験年月日 令和 6年 10月 11日

試料番号 (深さ) 0537-001 試験者

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 一湿一潤法		ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209×10^3
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		質量 m_1 g	3978
測定 No.		1		2		3		4
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8488		8545		8599		8650
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.042		2.067		2.092		2.115
平均含水比 w %		9.3		9.9		10.4		11.2
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.868		1.881		1.895		1.902
含 水 比	容器 No.	562		542		549		552
	m_a g	4270.5		4374.9		4571.8		4623.7
	m_b g	3948.0		4022.4		4185.2		4204.7
	m_c g	477.3		465.0		470.7		474.5
	w %	9.3		9.9		10.4		11.2
比	容器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測定 No.		5		6		7		8
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8663		8664				
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.121		2.121				
平均含水比 w %		12.2		12.9				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.890		1.879				
含 水 比	容器 No.	523		560				
	m_a g	4565.3		4665.3				
	m_b g	4120.4		4187.8				
	m_c g	460.7		474.7				
	w %	12.2		12.9				
比	容器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

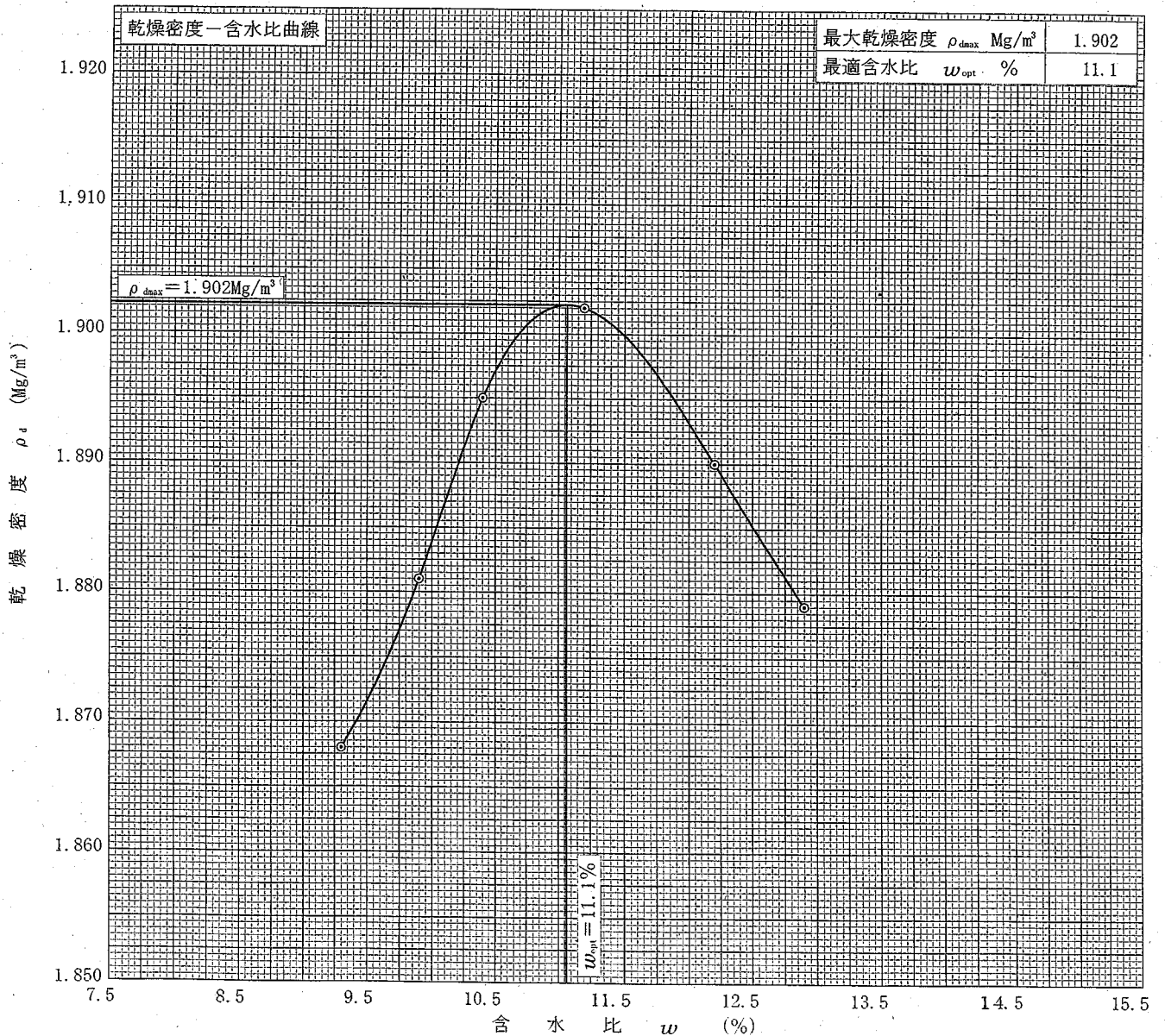
調査件名 令和6年10月分品質管理試験

試験年月日 令和 6年 10月 11日

試料番号 (深さ) 0537-001

試験者

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	9.3	9.9	10.4	11.2	12.2	12.9		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.868	1.881	1.895	1.902	1.890	1.879		



特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

修正 C B R 試 験

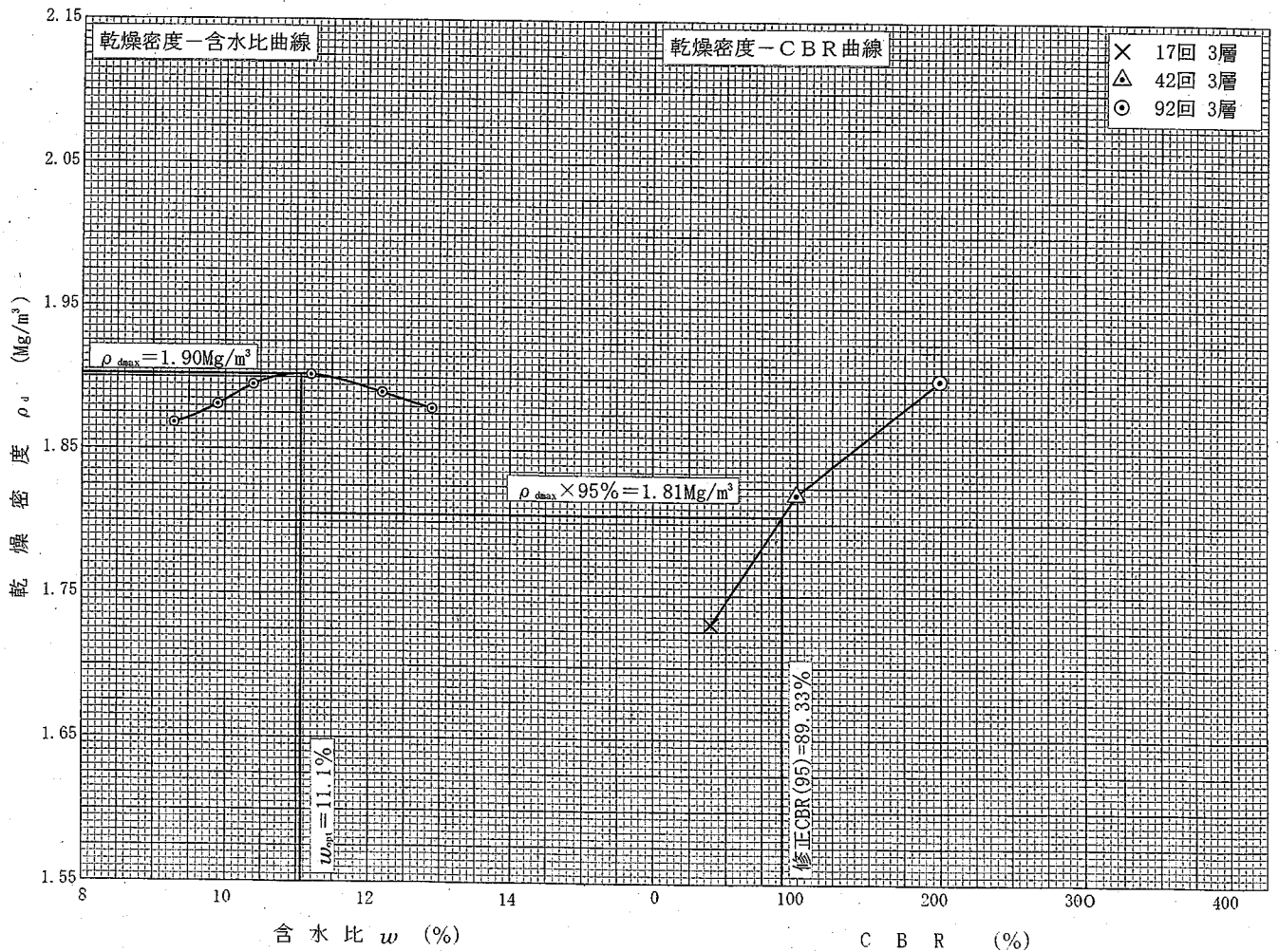
調査件名 令和6年10月分品質管理試験

試験年月日 令和 6年 10月 23日

試料番号 (深さ) 0537-001

試験者

突固め回数	回/層	17 (3層)			42 (3層)			92 (3層)		
供試体 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.72	1.72	1.74	1.81	1.82	1.82	1.90	1.91	1.90
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.73			1.82			1.90		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		35.76	40.46	42.93	100.90	91.24	105.61	166.19	197.12	221.70
平均値 %		39.72			99.25			195.00		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		35.32	37.39	40.97	99.59	90.12	103.32	167.56	199.79	230.69
平均値 %		37.89			97.68			199.35		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.90			締固め度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			11.1			修正 C B R %		
								95		
								89.33		



特記事項