

土質・骨材試験報告書

〒 498-0066
弥富市楠三丁目 2 4 - 1

名古屋西部ソイルリサイクル株式会 様
社

(公財)なごや建設事業サービス財団
名古屋建設技術センター所長



下記のとおり試験結果を報告します。

(記)

受付年月日	2025 年 1 月 6 日	報告年月日	2025 年 1 月 20 日
件名	掘削跡・埋戻用		
試験種目	品名	試験値	
土の粒度試験 (沈降試験を含まず)	改良土		
標準 C B R 試験	改良土	101.7 %	
締固めた土のコーン指数試験	改良土		

注 試験値欄に試験値が記入されていない場合は、報告用紙を参照してください

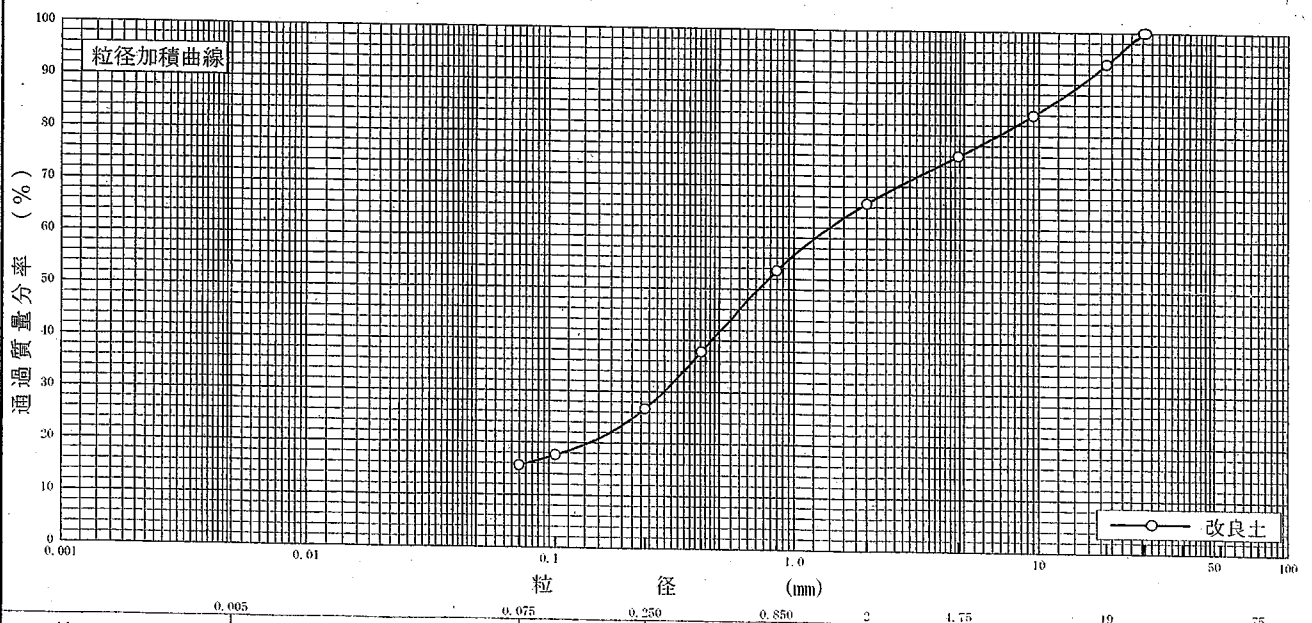
— 問い合わせ先 — 名古屋建設技術センター TEL 052-361-3700 受付番号 2400654

件名 掘削跡・埋戻用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

摘要

試料番号 (深さ)	改良土				試料番号 (深さ)		改良土
	粒径 mm	通過質量分率%	粒径 mm	通過質量分率%	粗礫分 %	中礫分 %	6.1
ふるい分け	75		75		細礫分 %	9.3	
	53		53		粗砂分 %	13.1	
	37.5		37.5		中砂分 %	26.9	
	26.5	100.0	26.5		細砂分 %	11.1	
	19	93.9	19		シルト分 %		
	9.5	83.9	9.5		粘土分 %	15.6	
	4.75	76.0	4.75		2mmふるい通過質量分率 %	66.7	
	2	66.7	2		425μmふるい通過質量分率 %	37.8	
	0.850	53.6	0.850		75μmふるい通過質量分率 %	15.6	
	0.425	37.8	0.425		最大粒径 mm	26.5	
	0.250	26.7	0.250		60% 粒径 D_{60} mm	1.2221	
	0.106	17.6	0.106		50% 粒径 D_{50} mm	0.7185	
	0.075	15.6	0.075		30% 粒径 D_{30} mm	0.2984	
	沈降分析					10% 粒径 D_{10} mm	*
					均等係数 U_c	*	
					曲率係数 U_c'	*	
					土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³	*	
					使用した分散剤	*	
					20% 粒径 D_{20} mm	0.1465	



粘 土 シ ル ト 細 砂 中 砂 粗 砂 細 礫 中 礫 粗 礫

特記事項

名古屋市基準		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				受付番号 2400654	
件名 掘削跡・埋戻用				納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱			
細目 改良土				摘要 標準CBR試験			
試験方法		締固めた土、乱さな土		ランマー質量 kg	4.5	土質名称	改良土
突固め方法				落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %	
試料準備	準備方法	非乾燥法、 真空乾燥法 空気乾燥法		突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	
	試料調製後含水比 w_0 %			モールド	内径 cm 高さ ¹⁾ cm	荷重板質量 kg	5
					12.5	モールド容量 V cm ³	2209
供試体 No.				1		2	
含水比	容器 No.		5		6		
	m_a g		1432.8		1441.3		
	m_b g		1332.1		1334.4		
	m_c g		463.8		463.6		
	w_1 %		11.6		12.3		
平均値 w_1 %		12.0		12.0		12.0	
密度	(試料+モールド)質量 m_s g		11624		11623		11639
	モールド質量 m_1 g		7172		7176		7179
	湿潤密度 ρ_1 g/cm ³		2.015		2.013		2.019
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.799		1.797		1.803
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み
	0						
	1						
	2						
	4						
	8						
	24						
	48						
	72						
	96						
(試料+モールド)質量 m_s g							
膨張比 r_e %							
湿潤密度 ρ'_1 g/cm ³							
乾燥密度 ρ'_d g/cm ³							
平均含水比 w' %							
特記事項				<p>1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。</p> $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$ $\rho'_1 = \frac{m_s - m_1}{V(1 + r_e/100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$			

名古屋市基準

C B R 試 験 (室内試験結果)

受付番号
2400654

件 名 掘削跡・埋戻用

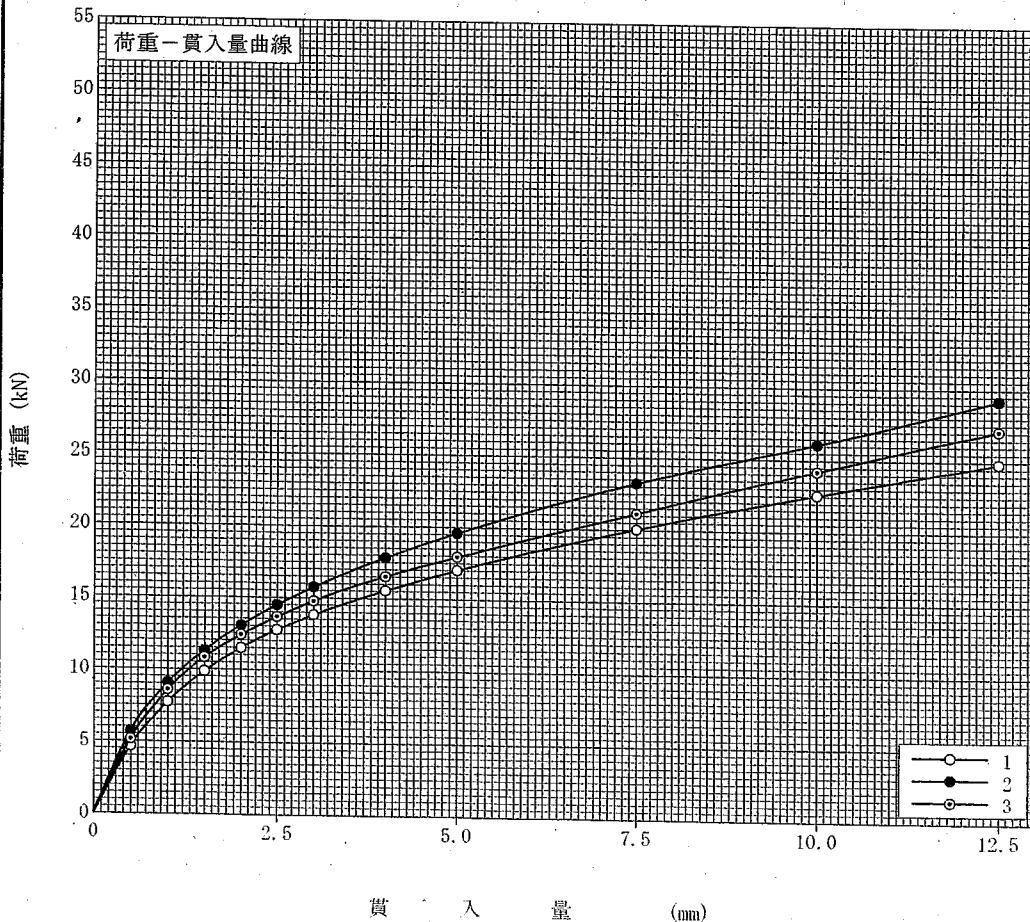
納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細 目 改良土

摘 要 標準CBR試験

試験方法	締めめ土, 乱さか土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	改良土
突固め方法		落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	
養生条件	6日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5	
供 試 体 No.		1	2	3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.0	12.0	12.0
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.799	1.797	1.803
	後	膨張比 r_e %			
		平均含水比 w' %			
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³			
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		95.1	108.1	101.9
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		85.4	98.4	90.1
	C B R %		95.1	108.1	101.9

平均 C B R %
101.7



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.1	12.75	17.00
供試体 No.2	14.49	19.58
供試体 No.3	13.66	17.93
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1228

締固めた土のコーン指数試験

受付番号
2400654

件名 掘削跡・埋戻用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル備

細目 改良土

摘要

土質名称	改良土	モールド	No.		荷重計	No.	
土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			容量 V mm ³	1000×10 ³		容量 N	1000
コーンの底面積 A mm ²	324		(モールド+底板)質量 m_1 g	4457		校正係数 K N/目盛	4.398
試験番号	1回目		2回目		3回目		
突固め回数 回/層	25						
含水比	容器 No.	4	53				
	m_a g	1412.2	1414.8				
	m_b g	1305.9	1310.2				
	m_c g	510.5	525.7				
	w %	13.4	13.3				
平均値 w %	13.4		13.4				
供試体	(供試体+モールド+底板)質量 m_2 g	6285		6297			
	湿潤密度 ρ_w Mg/m ³	1.83		1.84			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.61		1.62			
	飽和度 S_r %						
空気間隙率 v_a %							
コーン指数	貫入抵抗 N	貫入量	荷重計の読み	貫入抵抗	荷重計の読み	貫入抵抗	荷重計の読み
		50 mm	貫入不可	-	貫入不可	-	
		75 mm					
	100 mm						
	平均貫入抵抗 q_c N	-		-			
コーン指数 q_c kN/m ²	貫入不可		貫入不可				
コーン指数平均値 kN/m ²							

特記事項

50mm以上貫入不可。コーン指数800kN/m²以上。

$$\rho_t = \frac{m_2 - m_1}{V} \times 10^3$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

$$S_r = \frac{w}{\rho_w / \rho_d - \rho_w / \rho_s}$$

$$v_a = \left\{ 1 - \frac{\rho_d}{\rho_w} \left(\frac{\rho_w}{\rho_s} + \frac{w}{100} \right) \right\} \times 100$$

$$q_c = \frac{Q_c}{A} \times 10^3$$