

試験成績書

東海技物第 24750835-001 号
令和 7 年 1 月 23 日

名古屋西部ソイルリサイクル 株式会社

様

一般財団法人 東海技術センター
〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町420番地1
TEL (0561) 85-0214

試験結果を下記のとおり報告します。

受付年月日	令和 7 年 1 月 8 日
試料名称	改良路盤材(KC-40)
産地	名古屋西部ソイルリサイクル株式会社プラント内
採取場所	名古屋西部ソイルリサイクル株式会社プラント内
試料採取日	令和 7 年 1 月 8 日
工事名又は調査名	令和7年1月分品質管理試験

ふるい	ふるいの目開き mm		試験結果	試験項目		試験結果	備考
	各ふるい	通過する質量百分率		修正CBR試験			
わ	106	-	-	最適含水比 % 最大乾燥密度 Mg/m ³ 95%修正CBR値 %	11.4 1.93 142.04		
	75	-	-				
	63	-	-				
	53	100	100	以下余白			
	37.5	100	100				
	31.5	93	93				
	26.5	80	80				
	19	61	61				
	16	57	57				
	13.2	53	53				
	9.5	49	49				
	4.75	41	41				
	2.36	34	34				
	2.00	-	-				
	1.18	29	29	備考			
	0.850	-	-				
	0.600	23	23				
	0.425	20	20				
	0.300	16	16				
0.250	-	-	備考				
0.150	11	11					
0.106	-	-					
0.075	8	8					

注 1. 上記試験結果は、ご依頼により持ち込まれた試料から得られたものである。
注 2. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記したものである。

試料名称 改良路盤材(KC-40)

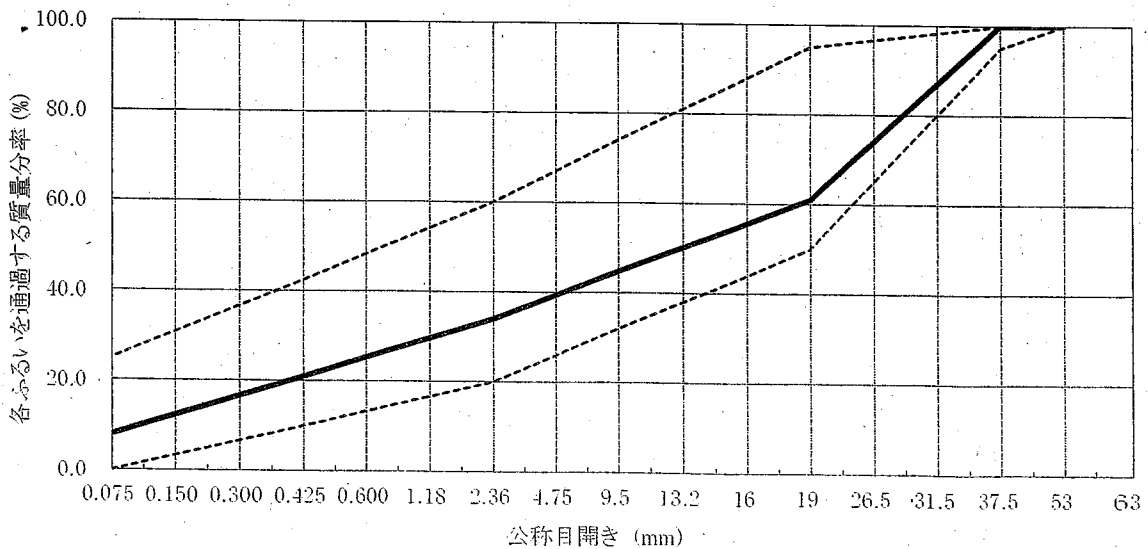
試験年月日

令和7年1月10日

JIS A 1102	骨材：のふるいわけ試験			
ふるいの公称目開き (mm)	連続する各ふるいの間にとどまる質量 (g)	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
63				
53	0	0	0	100
37.5	0	0	0	100
31.5	1202	7	7	93
26.5	2124	13	20	80
19	2864	19	39	61
16	629	4	43	57
13.2	650	4	47	53
9.5	617	4	51	49
4.75	1393	8	59	41
2.36	1090	7	66	34
1.18	892	5	71	29
0.600	1006	6	77	23
0.425	574	3	80	20
0.300	731	4	84	16
0.150	897	5	89	11
0.075	542	3	92	8
受皿	1358	8	100	0
合計	16569	100	-	-

ふるいわけ方法： 手動及び機械

粒径加積曲線



調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 9日

試料番号 (深さ) 0835-001

試験者

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 mm	150
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数/層	92		容量 V mm ³	2209×10^3
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数/層	3		質量 m_1 g	3985
測定 No.		1		2		3		4
(試料+モールド)質量 m_2 g		8541		8588		8707		8746
湿潤密度 ρ_w Mg/m ³		2.062		2.084		2.138		2.155
平均含水比 w %		9.7		10.1		11.0		11.7
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.880		1.893		1.926		1.929
含水比	容器 No.	564		559		563		532
	m_s g	4227.7		4256.2		4801.8		4539.9
	m_b g	3896.4		3908.7		4374.0		4113.3
	m_c g	477.2		479.5		473.8		460.2
	w %	9.7		10.1		11.0		11.7
含水比	容器 No.							
	m_s g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測定 No.		5		6		7		8
(試料+モールド)質量 m_2 g		8764		8781				
湿潤密度 ρ_w Mg/m ³		2.163		2.171				
平均含水比 w %		12.4		13.2				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.924		1.918				
含水比	容器 No.	513		546				
	m_s g	4282.7		4345.0				
	m_b g	3861.4		3893.5				
	m_c g	458.0		475.3				
	w %	12.4		13.2				
含水比	容器 No.							
	m_s g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスベーターディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_w}{1 + w/100}$$

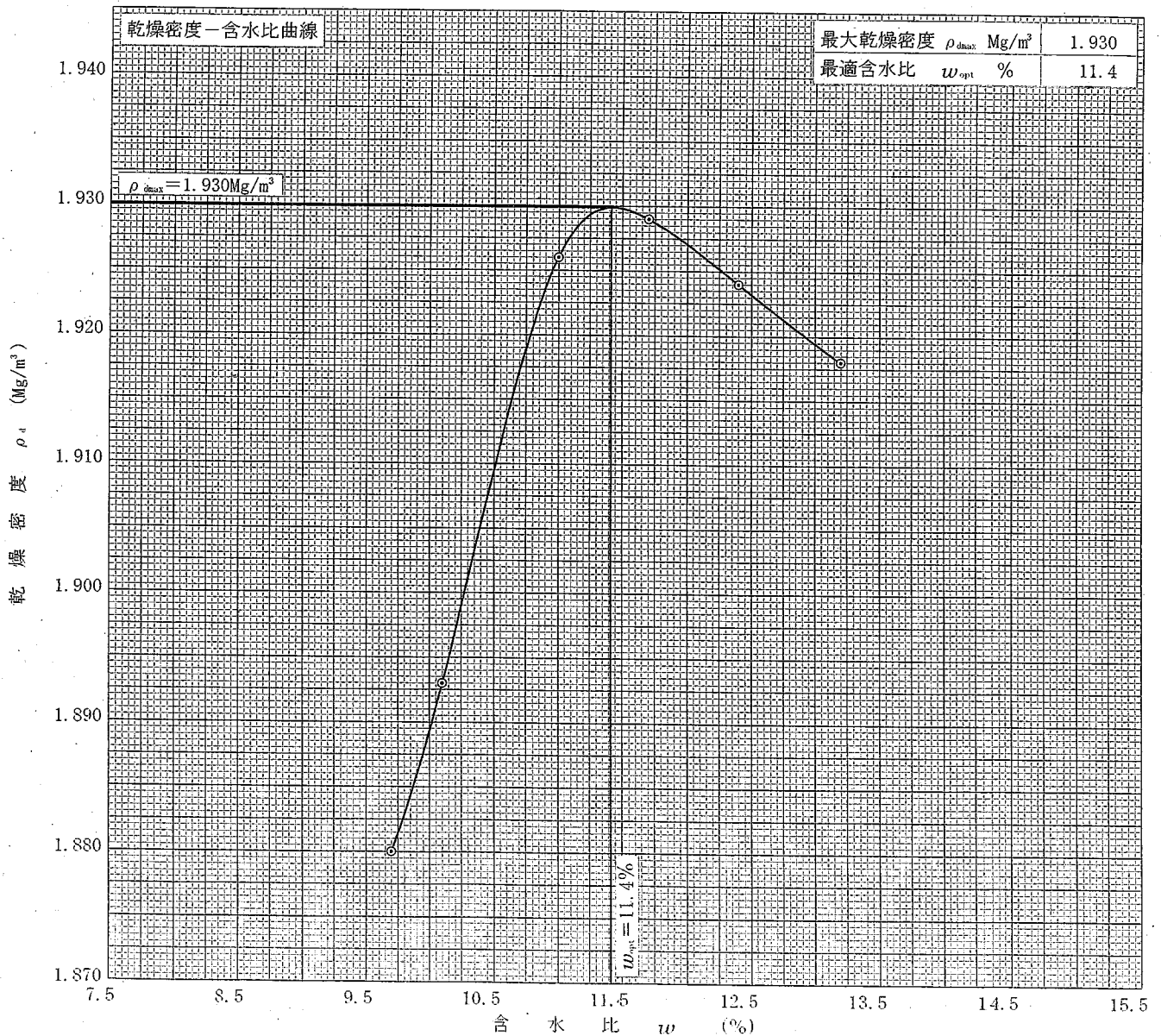
調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 9日

試料番号 (深さ) 0835-001

試験者

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	9.7	10.1	11.0	11.7	12.4	13.2		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.880	1.893	1.926	1.929	1.924	1.918		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w \rho_s + w \cdot 100}$$

調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 16日

試料番号 (深さ) 0835-001 (17回/3層)

試 験 者

試験方法		締固めた土、 混合土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		修正CBR	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg		
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³		2209×10 ³	
供 試 体 No.			1		2		3	
含 水 比	容 器 No.		451	406	426	442	491	400
	m_s g		942.9	979.5	969.3	950.0	983.8	942.2
	m_w g		857.9	889.5	884.1	863.8	894.1	857.6
	m_s g		107.4	112.2	112.1	112.2	108.0	112.1
	w_1 %		11.3	11.6	11.0	11.5	11.4	11.3
平均 値 w_1 %			11.5		11.3		11.4	
密 度	(試料+モールド) 質量 m_s^{21} g		11182		11136		11141	
	モールド質量 m_1^{21} g		6917		6866		6921	
	湿 潤 密 度 ρ_s Mg/m ³		1.93		1.93		1.91	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.73		1.73		1.71	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		2	0.02	3	0.03	2	0.02
	2		3	0.03	4	0.04	3	0.03
	4		3	0.03	5	0.05	3	0.03
	8		3	0.03	5	0.05	3	0.03
	24		3	0.03	5	0.05	3	0.03
	48		3	0.03	5	0.05	3	0.03
	72		3	0.03	5	0.05	3	0.03
	96		3	0.03	5	0.05	3	0.03
(試料+モールド) 質量 m_s^{21} g			11465		11407		11456	
膨 張 比 r_s %			0.02		0.04		0.02	
湿 潤 密 度 ρ_s' Mg/m ³			2.06		2.05		2.05	
乾 燥 密 度 ρ_d' Mg/m ³			1.73		1.73		1.71	
平均 含 水 比 w' %			19.1		18.5		19.9	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_s' = \frac{m_s - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_s'}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_s'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 20日

試料番号 (深さ) 0835-001 (17回/3層)

試験者

試験方法	締固め土, 乱さな土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	修正CBR	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	11.4
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 D_{max} Mg/m ³	1.930
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		1	2	3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	11.5	11.3	11.4
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.73	1.73	1.71
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.04	0.02
		平均含水比 w' %	19.1	18.5	19.9
		乾燥密度 ρ'_s Mg/m ³	1.73	1.73	1.71
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	17.7	17.7	18.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	39.10	53.59	44.68	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	37.75	49.10	41.52	
	C B R %	39.10	53.59	44.68	

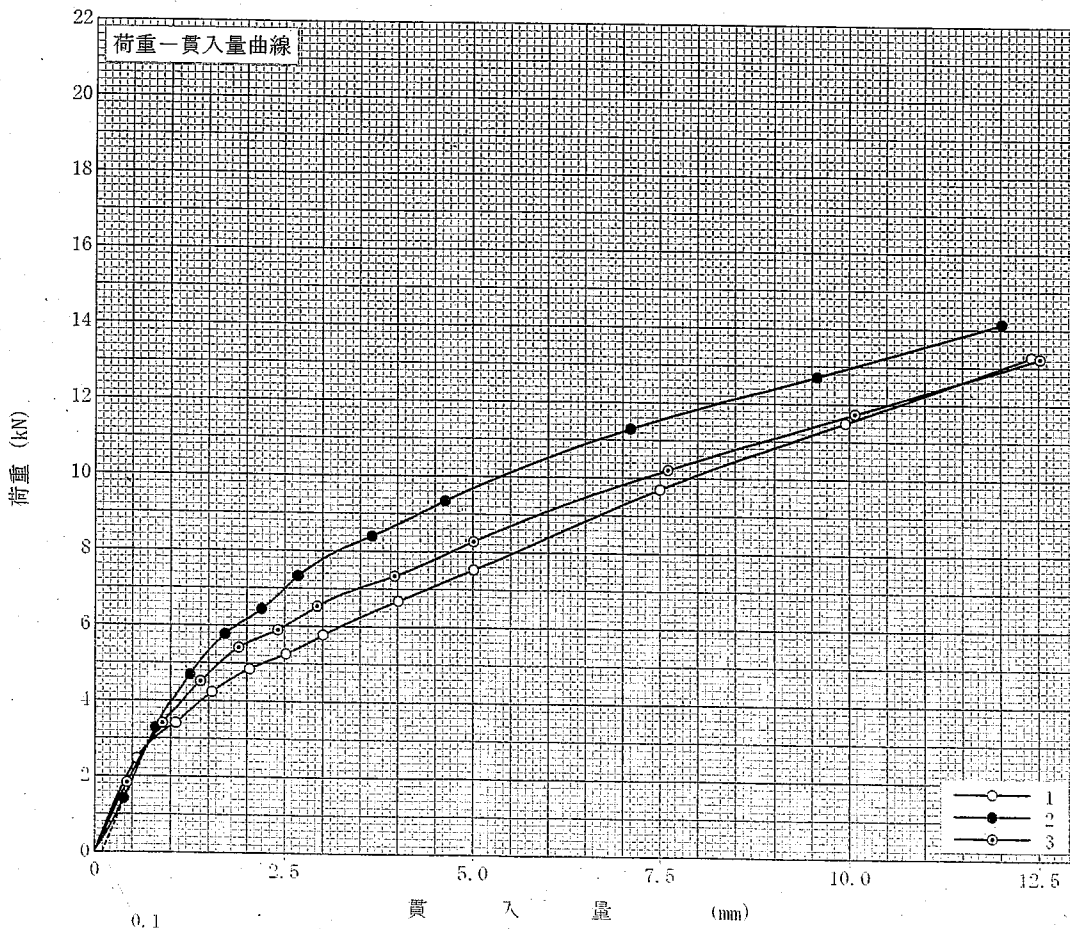
平均 C B R %	45.79
------------	-------

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.1	5.240	7.513
供試体 No.2	7.181	9.771
供試体 No.3	5.987	8.262
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 16日

試料番号 (深さ) 0835-001 (42回/3層)

試 験 者

試験方法		締固めた土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		修正CBR	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg		
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³			
供 試 体 No.			4	5	6			
含 水 比	容器 No.		424	435	425	475	476	458
	m_s g		963.2	974.1	977.8	938.0	968.7	961.0
	m_w g		876.3	885.1	890.1	852.4	881.4	872.9
	m_s g		112.6	111.9	113.1	107.0	108.0	106.6
	w_1 %		11.4	11.5	11.3	11.5	11.3	11.5
平均値 w_1 %			11.5		11.4		11.4	
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 g		11407		11375		11343	
	モールド質量 m_1 g		6907		6888		6891	
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.04		2.03		2.02	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83		1.82		1.81	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		2	0.02	2	0.02	2	0.02
	2		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	4		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	8		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	24		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	48		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	72		3	0.03	2	0.02	3	0.03
	96		3	0.03	2	0.02	3	0.03
(試料+モールド)質量 m_3 g			11614		11582		11550	
膨張比 r_s %			0.02		0.02		0.02	
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³			2.13		2.12		2.11	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			1.83		1.82		1.81	
平均含水比 w' %			16.4		16.5		16.6	

特記事項

1) スーパーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_s - m_1}{V(1 + r_s/100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho'_s}{1 + r_s/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 20日

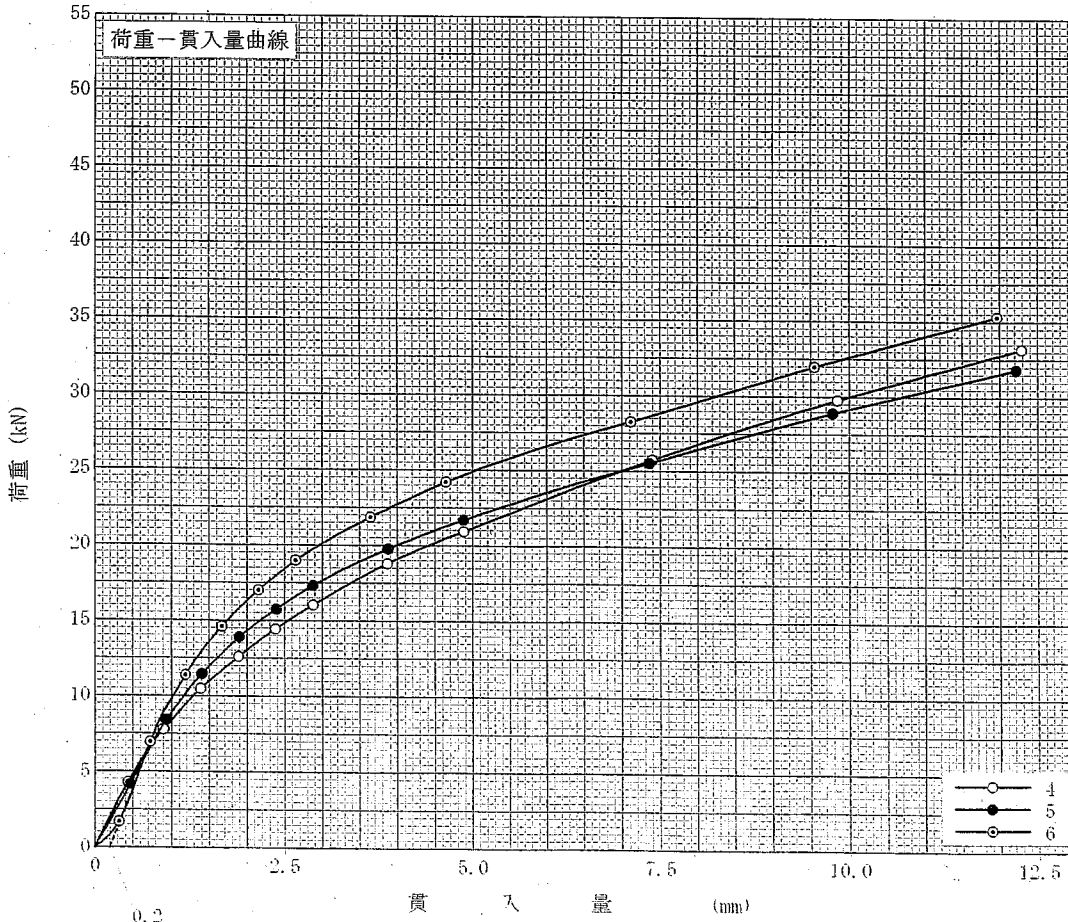
試料番号 (深さ) 0835-001 (42回/3層)

試験者

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	修正CBR	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	11.4
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.930
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		4	5	6	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	11.5	11.4	11.4
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.83	1.82	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	16.4	16.5	16.6
		乾燥密度 ρ'_s Mg/m ³	1.83	1.82	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	15.3	15.8	16.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	110.72	120.28	142.87	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	106.38	110.07	126.99	
	C B R %	110.72	120.28	142.87	

平均 C B R %	124.62
------------	--------



特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.4	14.837	21.170
供試体 No.5	16.118	21.903
供試体 No.6	19.145	25.271
標準荷重 (MN/m ²)	6.9	10.3
標準荷重 (kN)	13.4	19.9

調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 16日

試料番号 (深さ) 0835-001 (92回/3層)

試 験 者

試験方法		締固めた土、 土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称			
突固め方法		修正CBR	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³			
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg			
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³			
供 試 体 No.			7	8	9			
含 水 比	容 器 No.		448	443	438	440	420	409
	m_a g		957.2	971.0	978.0	947.2	967.5	985.0
	m_b g		872.0	883.4	888.1	862.8	879.5	896.6
	m_c g		112.6	115.4	107.8	112.0	113.1	112.9
	w_1 %		11.2	11.4	11.5	11.2	11.5	11.3
平均 値 w_1 %			11.3		11.4		11.4	
密 度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11593		11615		11544	
	モールド質量 m_1 g		6846		6881		6798	
	湿 潤 密 度 ρ_1 Mg/m ³		2.15		2.14		2.15	
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.93		1.92		1.93	
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		2	0.02	2	0.02	2	0.02
	2		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	4		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	8		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	24		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	48		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	72		3	0.03	3	0.03	3	0.03
	96		3	0.03	3	0.03	3	0.03
(試料+モールド) 質量 m_3 g			11716		11713		11661	
膨 張 比 r_s %			0.02		0.02		0.02	
湿 潤 密 度 ρ'_1 Mg/m ³			2.20		2.19		2.20	
乾 燥 密 度 ρ'_d Mg/m ³			1.93		1.92		1.93	
平均 含 水 比 w' %			14.0		14.1		14.0	

特記事項

1) スーパーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho'_1}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 20日

試料番号 (深さ) 0835-001 (92回/3層)

試験者

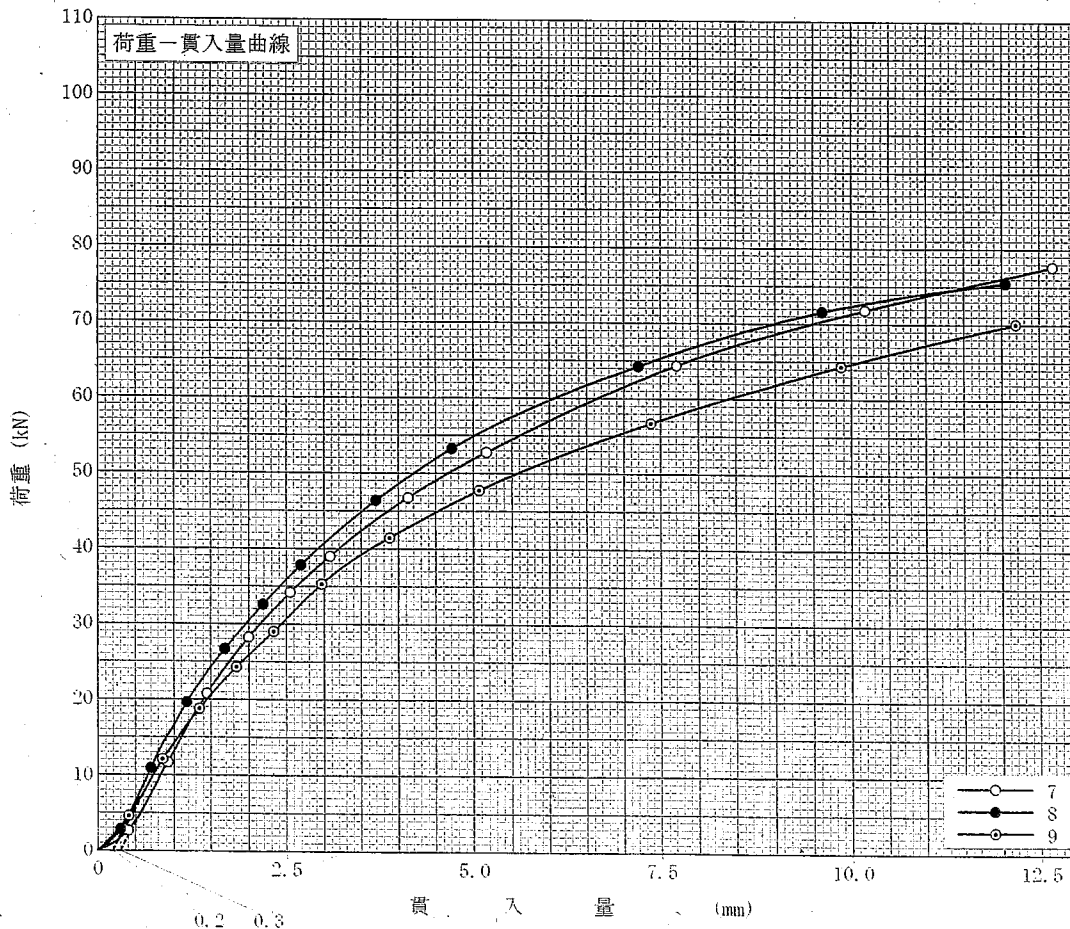
試験方法	締固めた土、 乱雑な土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称			
突固め方法	修正CBR	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %			
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %			
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	11.4		
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.930		
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm			125	
供試体 No.		7		8		9		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	11.3		11.4		11.4	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.93		1.92		1.93	
	後	膨張比 r_e %	0.02		0.02		0.02	
		平均含水比 w' %	14.0		14.1		14.0	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.93		1.92		1.93	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		13.5		13.1		13.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		272.67		282.90		244.18	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		268.60		281.23		242.78	
	C B R %		272.67		282.90		244.18	

平均 C B R %

266.58

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.7	36.538	53.452
供試体 No.8	37.909	55.965
供試体 No.9	32.720	48.313
標準荷重係数		
MN m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

修 正 C B R 試 験

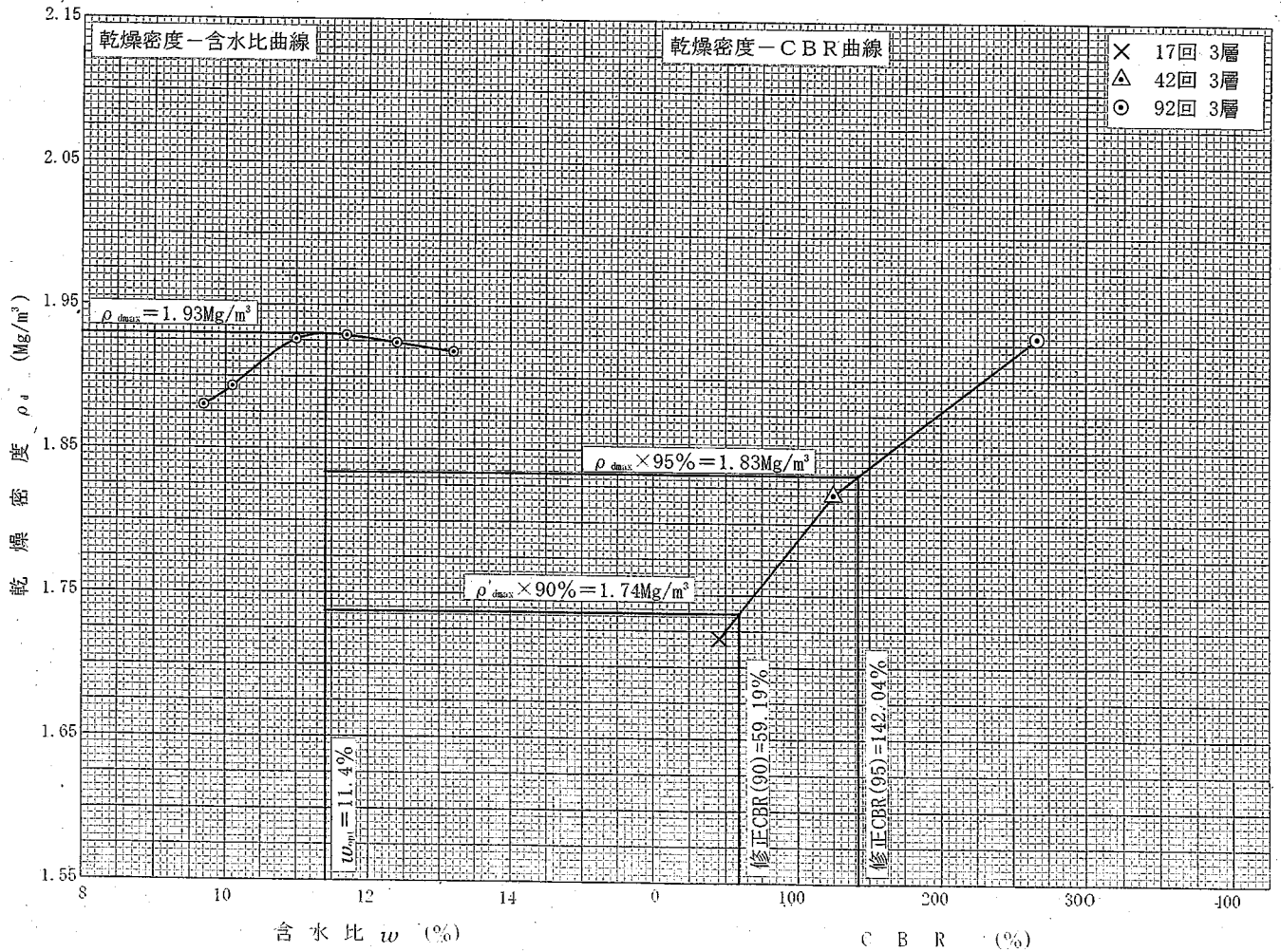
調査件名 令和7年1月分品質管理試験

試験年月日 令和 7年 1月 22日

試料番号 (深さ) 0835-001

試験者

突固め回数	回/層	17 (3層)			42 (3層)			92 (3層)		
供試体 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.73	1.73	1.71	1.83	1.82	1.81	1.93	1.92	1.93
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.72			1.82			1.93		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		39.10	53.59	44.68	110.72	120.28	142.87	272.67	282.90	244.18
平均値 %		45.79			124.62			266.58		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		37.75	49.10	41.52	106.38	110.07	126.99	268.60	281.23	242.78
平均値 %		42.79			114.48			264.20		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.93			締固め度 %		
					11.4			90		
		最適含水比 w_{opt} %			11.4			修正CBR %		
								59.19		
								142.04		



特記事項