

土質・骨材試験報告書

〒 498-0066
弥富市楠三丁目 2 4 - 1

名古屋西部ソイルリサイクル株式会社 様
社

(公財) なごや建設事業サービス財団
名古屋建設技術センター 所長



下記のとおり試験結果を報告します。

(記)

受付年月日	2025 年 1 月 6 日	報告年月日	2025 年 1 月 20 日
件名	一般盛り土用		
試験種目	品名	試験値	
土の粒度試験 (沈降試験を含まず)	調整土		
標準 C B R 試験	調整土	40.8 %	
締固めた土のコーン指数試験	調整土		

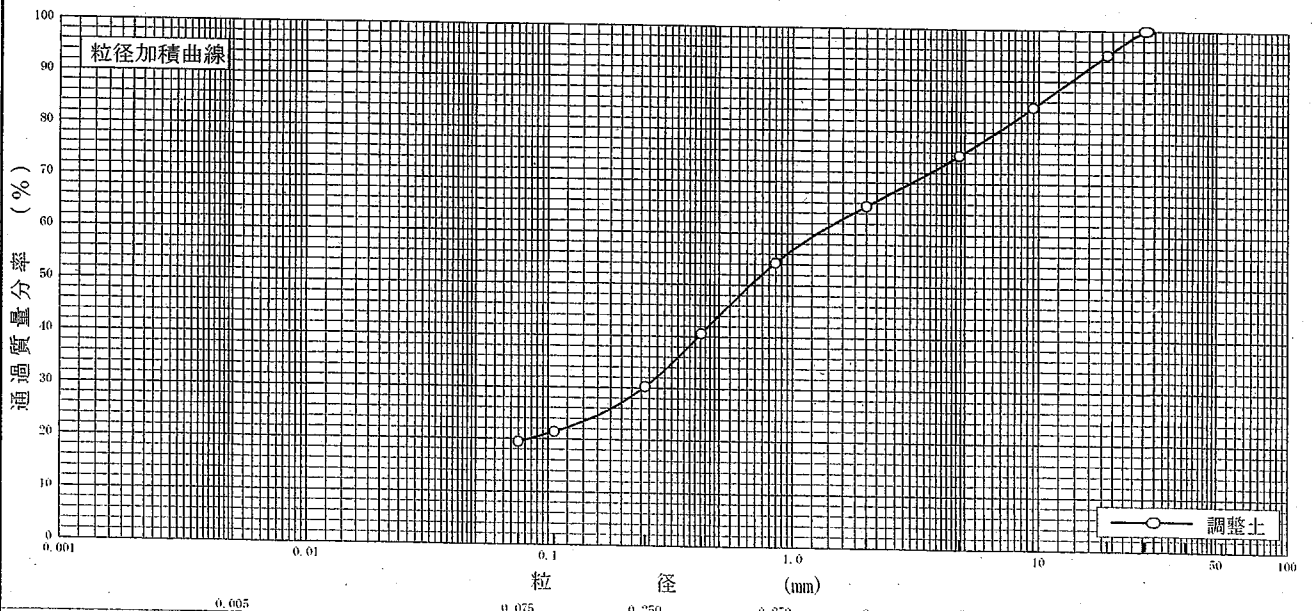
注 試験値欄に試験値が記入されていない場合は、報告用紙を参照してください。

件名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

摘要

試料番号 (深さ)	調整土		試料番号 (深さ)		調整土	
	粒径 mm	通過質量分率%	粒径 mm	通過質量分率%	粗 礫 分 %	調整土
ふ る い 分 析	75		75		中 礫 分 %	4.8
	53		53		細 礫 分 %	19.8
	37.5		37.5		粗 砂 分 %	10.0
	26.5	100.0	26.5		中 砂 分 %	11.1
	19	95.2	19		細 砂 分 %	24.0
	9.5	84.8	9.5		シルト分 %	10.9
	4.75	75.4	4.75		粘土分 %	19.4
	2	65.4	2		2mmふるい通過質量分率 %	19.4
	0.850	54.3	0.850		425 μ mふるい通過質量分率 %	65.4
	0.425	40.6	0.425		75 μ mふるい通過質量分率 %	40.6
	0.250	30.3	0.250		最大粒径 mm	19.4
	0.106	21.4	0.106		60% 粒径 D_{60} mm	26.5
	0.075	19.4	0.075		50% 粒径 D_{50} mm	1.2579
	沈 降 分 析					30% 粒径 D_{30} mm
					10% 粒径 D_{10} mm	0.2453
					均等係数 U_c	*
					曲率係数 U'_c	*
					土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³	*
					使用した分散剤	*
				20% 粒径 D_{20} mm	0.0834	



粘 土 シ ル ト 細 砂 中 砂 粗 砂 細 礫 中 礫 粗 礫

特記事項

名古屋市基準		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				受付番号 2400653		
件名 一般盛り土用		納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱						
細目 調整土		摘要 標準CBR試験						
試験方法		締固めた土、 圧縮土		ランマー質量 kg	4.5	土質名称	調整土	
突固め方法				落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %		
試料準備	準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法		突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		
	試料調整後含水比 w_s %			モールド	内径 cm 高さ cm	荷重板質量 kg	5	
					12.5	モールド容量 V cm ³	2209	
供試体 No.		1		2		3		
含水比	容器 No.	52 56						
	m_s g	1244.2 1250.9						
	m_b g	1136.8 1149.8						
	m_c g	335.5 339.9						
	w_1 %	13.4 12.5						
平均値 w_1 %		13.0		13.0		13.0		
密度	(試料+モールド)質量 m_s^3 g	11978		12038		12029		
	モールド質量 m_1^3 g	7272		7276		7279		
	湿潤密度 ρ_1 g/cm ³	2.130		2.156		2.150		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.885		1.908		1.903		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0							
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96							
	(試料+モールド)質量 m_s^3 g							
	膨張比 r_s %							
	湿潤密度 ρ_1' g/cm ³							
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³							
	平均含水比 w' %							
特記事項				<p>1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。</p> $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$ $\rho_1' = \frac{m_s - m_1}{V(1 + r_s/100)}$ $\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_s/100}$ $w' = \left(\frac{\rho_1'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$				

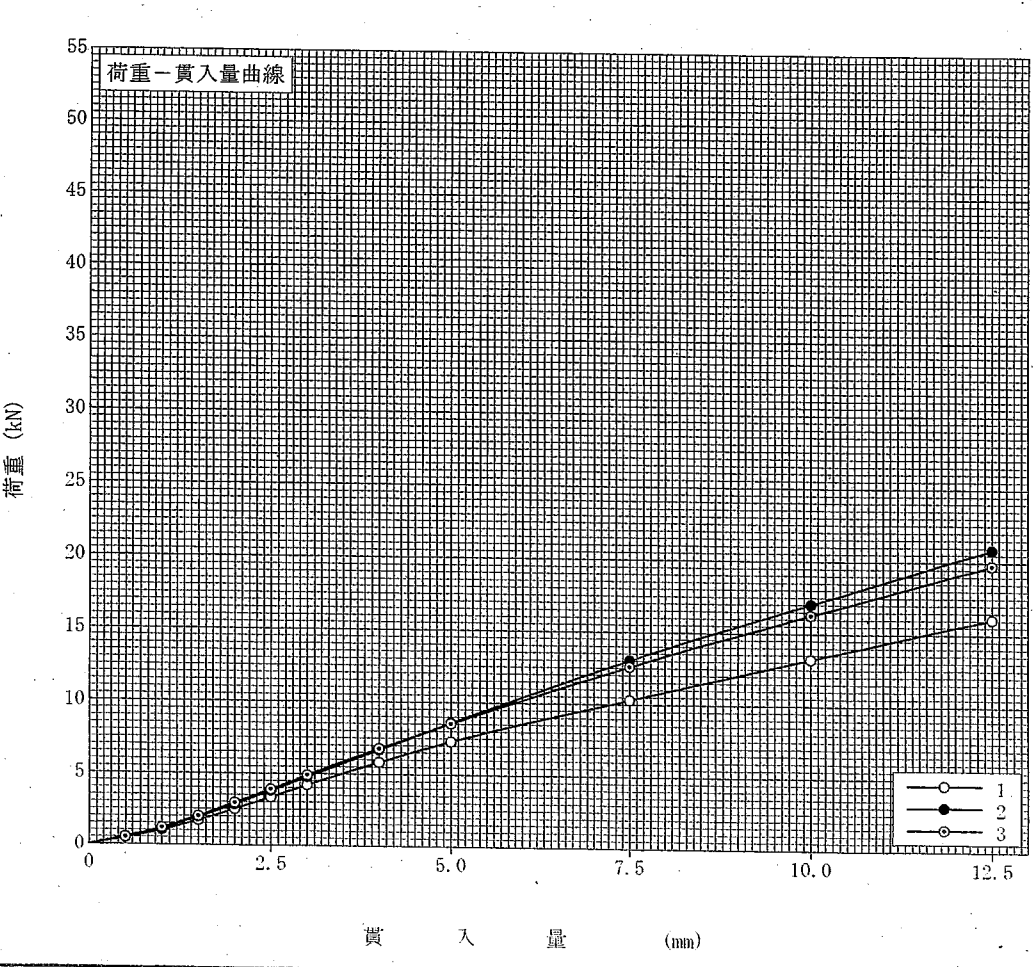
名古屋市基準	C B R 試 験 (室内試験結果)	受付番号 2400653
--------	--------------------	-----------------

件 名 一般盛り土用 納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細 目 調整土 摘 要 標準CBR試験

試験方法	締固めた土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	調整土
突固め方法		落下高さ cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	
養生条件	6日空气中	モールド	内径 cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ ¹⁾ cm	12.5	

供 試 体 No.		1	2	3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	13.0	13.0	13.0
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.885	1.908	1.903
	後	膨張比 r_e %			
		平均含水比 w' %			
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		25.0	28.4	29.1
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		36.6	43.1	42.8
	C B R %		36.6	43.1	42.8



平均 C B R %
40.8

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.1	3.35	7.29
供試体 No.2	3.80	8.57
供試体 No.3	3.90	8.52
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1228

締固めた土のコーン指数試験

受付番号
2400653

件名 一般盛り土用

納入、製造 名古屋西部ソイルリサイクル㈱

細目 調整土

摘要

土質名称		調整土		No.		荷重計		No.		
土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³				容量 V mm ³		1000×10 ³		容量 N		
コーンの底面積 A mm ²		324		(モールド+底板)質量 m_1 g		4457		校正係数 K N/目盛		
試験番号		1回目		2回目		3回目				
突固め回数 回/層		16		44		25				
含水比	容器 No.	16		44						
	m_a g	1406.7		1410.5						
	m_b g	1287.3		1292.4						
	m_c g	512.2		522.2						
	w %	15.4		15.3						
平均値 w %		15.4		15.4						
供試体	(供試体+モールド+底板)質量 m_2 g	6467		6475						
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.01		2.02						
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.74		1.75						
	飽和度 S_r %									
空気間隙率 v_a %										
コーン指数	貫入量	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力	荷重計の読み	貫入抵抗力			
	貫入抵抗力 N	50 mm	貫入不可	-	貫入不可	-				
		75 mm								
		100 mm								
	平均貫入抵抗力 q_c N		-		-					
コーン指数 q_c kN/m ²		貫入不可		貫入不可						
コーン指数平均値 kN/m ²										

特記事項

50mm以上貫入不可。コーン指数800kN/m²以上。

$$\rho_t = \frac{m_2 - m_1}{V} \times 10^3$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

$$S_r = \frac{w}{\rho_w / \rho_d - \rho_w / \rho_s}$$

$$v_a = \left\{ 1 - \frac{\rho_d}{\rho_w} \left(\frac{\rho_w}{\rho_s} + \frac{w}{100} \right) \right\} \times 100$$

$$q_c = \frac{Q_c}{A} \times 10^3$$